

SÉRIE MAV 80-180

Compresseurs Rotatifs à Vis



Série MAV 80-180

Compresseurs à vis lubrifiées de 38 à 105 m³/h



MAV 80-180 Version sur châssis

Un compresseur raccordable en tous lieux sur une installation déjà existante (seulement 0,5 m³ au sol).

Les composants principaux du MAV sont : filtre à l'aspiration, élément de compression à vis lubrifiées, moteur électrique IP55, filtre à huile, séparateur et refroidisseur d'huile, coffret électrique de puissance, module électronique de commande, caisson insonorisant.

MAVR 80-180 Version sur réservoir

Une centrale d'air indépendante et compacte, immédiatement opérationnelle.

Spécialement recommandée pour un besoin en air comprimé avec un bas niveau de bruit.

Réservoir horizontal de 270 ou de 500 litres.





MAVRS 80-180

Version sur réservoir avec sécheur

Une production d'air comprimé asséché prête à l'emploi : Avec un sécheur frigorifique implanté sur le réservoir, les MAVRS délivrent un air comprimé exempt d'eau, directement utilisable dans la plupart des applications courantes:

- Gain de place
- Economie du coût d'installation d'un sécheur externe
- Absence de rouille dans le réseau et les équipements pneumatiques
- Qualité de votre processus de fabrication garantie
- Respect de l'environnement par l'utilisation d'un gaz réfrigérant écologique (R134a)
- Economie due à la présence d'un purgeur à détection de niveau intégré au sécheur, sans aucune consommation d'air comprimé
- Variante MAVRSF 80/180 : muni d'un filtre micronique avant le sécheur, et d'un filtre submicronique après le sécheur, le compresseur délivre un air comprimé de qualité irréprochable



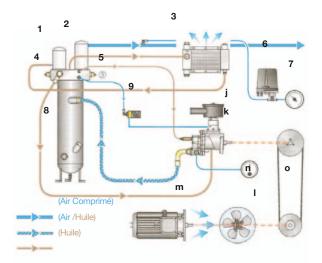
Technologie

Compresseur à vis

Ces compresseurs de petite puissance bénéficient de la haute technologie des compresseurs de grosse puissance.

- Bloc de compression à vis à haut rendement
- Système de refroidissement efficace
- Air sec avec la version MAVRS avec sécheur
- Air sec et déshuilé avec la version MAVRSF avec sécheur et filtres
- Fonctionnement complètement automatique pour un service industriel
- Centrale complète livrée avec son plein d'huile, prête à l'emploi





Régulation

Un nouveau concept de régulation, alliant les avantages des compresseurs à piston avec ceux des compresseurs à vis.

Une instrumentation simple et complète pour un bon fonctionnement du compresseur.

- 1 Filtre à huile
- 2 Filtre séparateur air/huile
- 3 Refroidisseur d'huile
- 4 Vanne thermostatique
- 5 Soupape de sûreté
- 6 Pressostat
- 7 Manomètre 8 - Réservoir d'huile
- 9 Electrovanne d'aspiration d'air
- 10 Filtre d'aspiration d'air
- 11 Compresseur à vis12 Ventilateur
- 13 Moteur électrique
- 14 Thermomètre/Thermostat
- 15 Entraînement

Air Sec

Pour les besoins qui nécessitent de disposer d'air sec, le compresseur MAVRS 80-180, avec son sécheur MSR, est la solution gagnante :

- Longévité de fonctionnement des équipements pneumatiques
- Amélioration de la qualité du produit final
- Moins d'espace nécessaire pour l'installation
- Economie du coût d'installation du sécheur
- Respect de l'environnement avec l'emploi de gaz écologique





Série MAV 80-180

Deux tailles de réservoir avec ou sans sécheur







Version 500 litres

Filtres et by-pass sécheur (version MAVRS F)



- 1 Les filtres micronique et submicronique permettent l'élimination des poussières et des particules d'huile jusqu'à 0,01µm et d'abaisser le seuil d'huile résiduelle à 0,01 mg/m³.
- 2 Il est possible de by-passer le sécheur en garantissant toujours la filtration de l'air.
- 3 Tous les condensats provenant du sécheur, des filtres et du réservoir sont centralisés et purgés par une électrovanne temporisée.

Une centrale complète dans un minimum d'espace



La version MAVRSF rassemble dans une unique centrale de production d'air comprimé : compresseur, sécheur, réservoir et filtres seulement dans 1,2 m² (500 l), avec les avantages:

- Encombrement minimum et installation simplifiée
- Aucun coût d'installation pour le sécheur et les filtres (tout est assemblé en usine)
- Elimination des fuites d'air dans les tuyauteries
- Diminution des pertes de charge pour une augmentation des économies d'énergie



Contrôle • Economie

Contrôle électronique

Le module électronique ES99 regroupe toutes les commandes (marche, arrêt, réinitialisation), tous les contrôles (compresseur en marche, compresseur en charge, présence tension) et toutes les alarmes (protection thermique moteur, rotation inverse, haute température, urgence) de la machine.

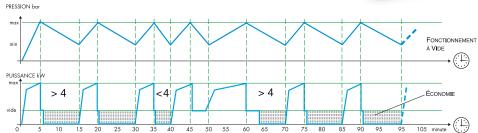
Cet équipement permet de gérer toutes les opérations relatives à la mise en marche, à l'arrêt et au contrôle de la machine.

Le programme de gestion du compresseur a été réalisé sur la base de l'expérience accumulée en plus de 10 ans d'utilisation.



Economie d'énergie

Le logiciel de gestion du compresseur est conçu pour réduire le plus possible la consommation d'énergie électrique.



Le programme "intelligent" de la carte électronique a la particularité de distinguer 3 typologies de consommation d'air:

- Haute consommation: si le temps de marche à vide est inférieur à 4 mn, le programme sélectionne le fonctionnement à vide/en charge en évitant l'arrêt et le redémarrage du moteur électrique.
- Basse consommation: Si le temps de marche à vide est supérieur à 4 mn, le programme sélectionne le fonctionnement à économie d'énergie. Quand la pression maximum est atteinte, le compresseur fonctionne à vide pendant 30 sec puis est arrêté en évitant de maintenir inutilement le moteur en marche.
- **Consommation variable**: en surveillant constamment les temps de fonctionnement, le programme différencie les cycles de consommation, en s'autoréglant suivant les cas (voir graphique).

La commutation entre les cycles de haute et basse consommation s'effectue automatiquement en référence au test du dernier cycle effectué.

Purgeur capacitif à détection de niveau



Avantages

- Purge uniquement l'eau, PAS l'air comprimé **= Economie d'énergie**
- Silencieux, aucune nuisance sonore = Respecte l'environnement



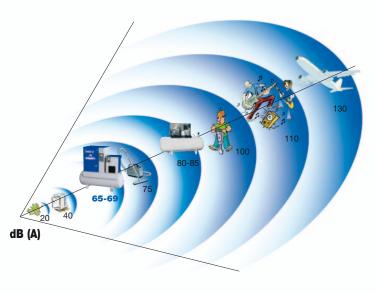
Série MAV 80-180

Confort sonore maximum

Remarquablement silencieux [65 à 69 dB(A)], grâce à l'emploi de matériaux insonorisants, les MAV 80-180 peuvent être installés à proximité des bureaux, ce qui n'est pas le cas avec les compresseurs à piston dont le niveau sonore, souvent supérieur à 80 dB(A), nécessite une implantation dans un local dédié.

Niveau sonore minimum

Grâce à l'absence de vibrations, au faible niveau sonore de l'élément vis et à l'insonorisation du groupe motocompresseur, le MAV peut être installé sur le lieu même d'utilisation de l'air comprimé sans nuire à l'environnement et aux utilisateurs. Cette simplicité et flexibilité d'installation permet aussi des économies en minimisant les longueurs de tuyauteries de l'installation et les pertes de charge qu'elles engendrent.



MAV ECONOMIE D'ENERGIE PISTONS

Performances élevées & Consommation réduite

Les performances élevées de l'élément de compression à vis et l'efficacité globale de l'appareil, améliorent les prestations du compresseur MAV 80-180.

On obtient ainsi, à puissance égale, des coûts de l'air comprimé par m³ remarquablement bas par rapport aux compresseurs traditionnels à piston.

Maintenance minimale

Les longs intervalles entre les maintenances, la disposition des composants internes soumis à maintenance, la facilité d'accès à tout composant interne, permettent un entretien simple, rapide et économique...

... et de plus...

le niveau d'huile se contrôle simplement de l'extérieur, sans besoin d'enlever aucun panneau, en vérifiant le témoin externe.





Pourquoi choisir un MAV 80-180 ?

HIER		AUJOURD'HUI			
	Deux Technologies Comparées				
COMPRESSEURS A PISTONS		COMPRESSEURS A VIS			
70 à 75 % de l'air aspiré	Débit disponible	95 % de l'air aspiré			
Plus de 80 dB(A)	Niveau sonore	de 65 à 69 dB(A)			
Utilisation intermittente	Fonctionnement	Utilisation en continu Une technologie industrielle			
Présence d'huile importante et d'humidité	Qualité de l'air	Faible quantité résiduelle d'huile et air sec dans la version avec sécheur			
Alternative	Compression	Continue			
Elevées	Vibrations	Absentes			
De 7 à 10 fois l'intensité nominale	Intensité de démarrage	De 3 à 5 fois la valeur nominale (étoile/triangle en standard)			
Relais thermique	Protections standard	Surcharge moteur électrique Haute température d'huile			

L'évolution de la technologie, les exigences de rendement de plus en plus élevées, et le respect de l'environnement ne sont que trois des raisons à la base du projet MAV 80-180.

Le compresseur à vis aux hautes prestations



DONNÉES TECHNIQUES

					9		Ø	H	kg	
	bar	ch	kW	m³/h (1)	V/Hz/Ph	dB(A) (2)	L	Ø gaz	Lxlxh	kg
MAV 80-180 sur châssis										
MAV 80-8	8	7,5	5,5	45	400/50/3	65	-	3/4"	810 x 620 x 975	157
MAV 80-10	10	7,5	5,5	38	400/50/3	65	-	3/4"	810 x 620 x 975	157
MAV 90-8	8	10	7,5	60	400/50/3	66	-	3/4"	810 x 620 x 975	167
MAV 90-10	10	10	7,5	55	400/50/3	66	-	3/4"	810 x 620 x 975	167
MAV 140-8	8	15	11	86	400/50/3	68	-	3/4"	810 x 620 x 975	180
MAV 140-10	10	15	11	79	400/50/3	68	-	3/4"	810 x 620 x 975	180
MAV 180-8	8	20	15	105	400/50/3	69	-	3/4"	810 x 620 x 975	189
MAV 180-10	10	20	15	99	400/50/3	69	-	3/4"	810 x 620 x 975	189
MAVR 80-180 sur réservoir ⁽³⁾										
MAVR 80-8	8	7,5	5,5	45	400/50/3	65	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	282
MAVR 80-10	10	7,5	5,5	38	400/50/3	65	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	282
MAVR 90-8	8	10	7,5	60	400/50/3	66	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	292
MAVR 90-10	10	10	7,5	55	400/50/3	66	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	292
MAVR 140-8	8	15	11	86	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	305
MAVR 140-10	10	15	11	79	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	305
MAVR 180-8	8	20	15	105	400/50/3	69	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	314
MAVR 180-10	10	20	15	99	400/50/3	69	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	314
MAVRS 80-180 sur réservoir ave	c sécheur ⁽³⁾									
MAVRS 80-8	8	7,5	5,5	45	400/50/3	65	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	325
MAVRS 80-10	10	7,5	5,5	38	400/50/3	65	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	325
MAVRS 90-8	8	10	7,5	60	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	335
MAVRS 90-10	10	10	7,5	55	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	335
MAVRS 140-8	8	15	11	86	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	349
MAVRS 140-10	10	15	11	79	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	349
MAVRS 180-8	8	20	15	105	400/50/3	69	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	367
MAVRS 180-10	10	20	15	99	400/50/3	69	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	367
MAVRS F 80-180 sur réservoir av	rec sécheur, fil	ltres et purg	_B (3)							
MAVRS F 80-8	8	7,5	5,5	45	400/50/3	65	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	330
MAVRS F 80-10	10	7,5	5,5	38	400/50/3	65	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	330
MAVRS F 90-8	8	10	7,5	60	400/50/3	66	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	340
MAVRS F 90-10	10	10	7,5	55	400/50/3	66	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	340
MAVRS F 140-8	8	15	11	86	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	354
MAVRS F 140-10	10	15	11	79	400/50/3	68	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	354
MAVRS F 180-8	8	20	15	105	400/50/3	69	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	372
MAVRS F 180-10	10	20	15	99	400/50/3	69	500	1/2"	1935 x 620 x 1463	372

 MAVRS F 180-10
 10
 20
 15
 99

 (1) & (2): Débits et niveaux selon les normes ISO 1217 ed. 1996, et CAGIPNEUROP PN8NTC2

(3): Variantes avec réservoir 270 litres - dimensions 1533 x 620 x 1332 - poids minoré de 90 kg

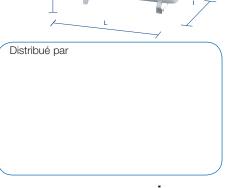




BP 30624 - St Ouen l'Aumône 95004 Cergy-Pontoise Cédex Tél : 01 34 32 94 50 Fax : 01 34 32 94 60

mauguiere@mauguiere.com





www.mauguiere.com